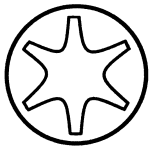


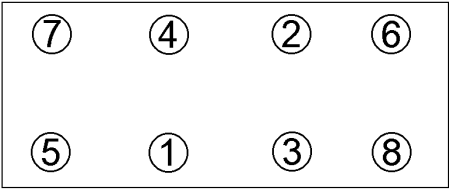
Anziehvorschrift für Zylinderkopf	451.343	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape
Tête de vis / Cabeza de tornillo

Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete



872.290
M 12x1,5x140



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	*	10 Nm 50 Nm lösen / loosen 4 Nm 12 Nm
	➤	1-4: 65°
	➤	5-8: 60°
	➤	1-4: 65°
	➤	5-8: 60°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor 3,4l / 3,6l Boxer 6-Cyl. Ø=99,2mm ⅜=0,6mm Cyl. 1-3 MA1.02, MA1.04, MA1.21, MA1.23, MAB.04	
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601	*451.343*