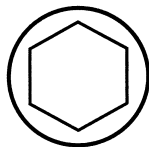
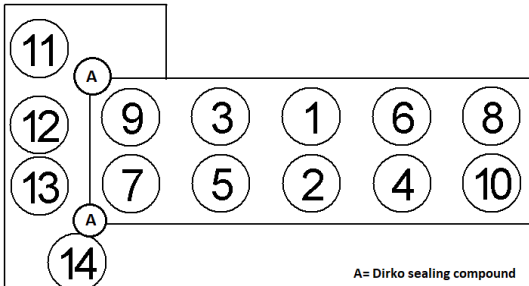


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		257.370	 Das Original		
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for			
Instructions de serrage pour culasse		adaptable à / adaptable a			
Prescripciones de apriete para culatas		Nissan			
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete			
 290.330 M10x1,5x93	 A= Dirko sealing compound				
<table><tr><td>Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete</td><td> 1-10 ✱ 29 Nm 59 Nm ☐ 29 Nm ➤ 50 - 55° 11-14 6,8-8,0 Nm </td></tr></table>				Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	1-10 ✱ 29 Nm 59 Nm ☐ 29 Nm ➤ 50 - 55° 11-14 6,8-8,0 Nm
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	1-10 ✱ 29 Nm 59 Nm ☐ 29 Nm ➤ 50 - 55° 11-14 6,8-8,0 Nm				
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion					
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos	
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)	
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera	
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro	
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor					
Ø: 81,0mm; $\frac{\pi}{8}$: 0,6mm					
Mot: QG18DE					
1,8 ltr. 84-85 kW (114-116 PS)					
Almera II, Almera Tino, Primera					
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*257.370*		